

Technikcontainer für Elektroanlagen & Schaltschränke

Schaltanlagen | Serverräume | Trafos | Batterien | Steuerungsräume

Die ABS intec - Spezialcontainer werden genau auf Ihre Anlage abgestimmt. Sie werden so ausgelegt, dass Sie Ihre Mess-, Steuer- und Regeltechnik-Komponenten komplett einbauen können und dass sie auch für Service und Wartung gut zugänglich sind.

Technikcontainer für Elektroanlagen können den unterschiedlichsten Anforderungen entsprechen – Sicherheit vor Verschmutzung, hohen Luftdurchsatz, Aufnahme von Klimaanlage, erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Unbefugte.

Das ist uns besonders wichtig:

gute Beratung

- Ausarbeiten der besten Lösung
- Bestimmen der geeigneten Bauweise
- Erfahrene, kompetente Ansprechpartner

Planungssicherheit

- Eindeutiger Lieferumfang und Preis, fester Liefertermin
- Projektbegleitung von Anfang bis Ende

Qualität

- Robuste Ausführung und hochwertige Beschichtung
- Zertifizierte Produktion

Schutz

- Dauerhafter Schutz vor Witterung und Schmutz
- Hohe Widerstandskraft gegen Beschädigung und Einbruch

Vorteile der ABS intec - Technikcontainer:

Kosteneffizienz

- Höherer Anteil an Werksmontage
- Plug-and-Play-Komplettlösung
- Schnelle Einsatzbereitschaft bewirkt schnellere Amortisation

positives Gesamtbild

- Saubere und kurze Baustelle
- Anlieferung einer fehlerfreien Komplettanlage
- „Alles aus einer Hand“ – Anlage UND Gebäude

Flexibilität

- Schneller Wechsel des Einsatzorts der Gesamtanlage
- Einfacher Transport und Handling



- Individueller Containerbau für Ihre Technik -

Beispiel-Aufbau eines ABS intec - Schaltschrankcontainers

Außenabmessungen L x B x H = 8,0 x 2,8 x 3,2m; Container-Rahmen verschweißt mit ISO-Eckbeschlägen. Außenhülle komplett aus verschweißtem Trapezblech.

- **Robuste Konstruktion für den Schutz der Anlage**

Boden

Wärmedämmung Mineralwolle 100mm zwischen den Querträgern

- **Schutz vor Hitze und Kälte**

Doppelboden mit herausnehmbaren Platten (600 x 600mm) mit antistatischem PVC-Belag. Im Randbereich Felder für die Aufstellung und Fixierung der Schaltschränke.

- **Sauberes Verlegen von Kabeln und Leitungen**

Wände und Dach

Doppelflügeltür an der Stirnwand; Geh-Flügel außen mit Knauf

- **Ausreichend Platz zum Einbringen der Schaltschränke**

Dachträger für Klima-Außengerät mit Öffnungen für Klima-Leitungen

An der Decke Trägerplatte für Innen-Gerät

- **Vorbereitung für Klima-Installation**

L-Profil an der Wand als Kippschutz

- **Schutz der Schaltschränke vor Umfallen beim Transport**

Eingeschweißter Roxtec-S-Rahmen im Doppelboden

- **Passende Öffnungen für Zuleitungen**



Technikcontainer für Elektroanlagen & Schaltschränke



Elektro-Ausstattung

Elektroinstallation nach DIN/VDE, bestehend aus CEE Außenanschluss, Sicherungskasten, Lichtschalter, Steckdose, Leuchten sowie Elektro-Heizer mit 2 kW Heizleistung, ausgestattet mit Thermostatschalter und Frostwächterfunktion

- **Frostsicherheit bei ausgeschalteter Anlage**

Beschichtung und Korrosionsschutz

Lackierung des Containers für Korrosions-Umgebung C3 gem. ISO 12944-2 (Umgebung mit geringer bis mäßiger Belastung, z.B. Stadt- und Industrietmosphäre mit mäßiger Luftverunreinigung, Innen- und Produktionsräume mit hoher Feuchte), RAL-Farbtöne nach Wunsch

- **Fach- und normgerecht ausgeführter Korrosionsschutz**

Zusatzausstattung

Montage-C-Profile an der Wand

- **Befestigen von Klemmenkästen, Kabeltrassen, etc.**

Zusätzliches Sonnendach auf dem Container

- **Schutz vor Überhitzung bei direkter Sonneneinstrahlung**

Ihr Logo auf der Seite des Containers

- **Gelungene Werbung für Ihre Elektro-Anlagen**



- Individueller Containerbau für Ihre Technik -

Zertifizierte Herstellung – Kontakt



ZUVERLÄSSIGE PRODUKTE VON ZUVERLÄSSIGEN HERSTELLERN

Die Herstellung unserer Container und Module erfolgt nach höchsten Qualitätsstandards. Die Produktion ist mit den branchenüblichen Zertifikaten ausgezeichnet wie z.B.:

- Qualitätsmanagement ISO 9001:2015 mit ISO 3834-2:2021
- Umweltmanagement nach ISO 14001:2015
- Sicherheitsmanagement und Gesundheitsschutz ISO 45001:2018
- RAL-Gütezeichen für mobile Raumsysteme
- RAL-Gütezeichen für Stahlsystembauweise
- EN 1090 tragende Bauteile aus Stahl
- etc.



- Persönlich
- Lösungsorientiert
- Zuverlässig
- Engagiert

ABS intec LÖSUNGEN

Die ABS intec GmbH realisiert Technikcontainer und Containersysteme für vielfältige Einsatzbereiche und Branchen. Mit unserer Fachkenntnis und der langjährigen Erfahrung setzen wir uns dafür ein, unseren Kunden hochwertige Lösungen zu angemessenen Preisen zu bieten. Wir bieten eine ausgereifte Planung und Ausführung von Technikcontainern mit detailliertem Expertenwissen und professionellem Service.

SPRECHEN SIE UNS AN!

ABS intec GmbH
Ahornweg 6
71106 Magstadt

E: info@abs-intec.de
T: 07159 / 496 059-6
www.abs-intec.de



- Individueller Containerbau für Ihre Technik -