Technikcontainer für
Anlagen zur Energieversorgung

BHKWs | Heizanlagen | Biogasanlagen | Notstromaggregate

Die ABS intec - Spezialcontainer werden genau auf Ihre Technik abgestimmt. Sie werden so ausgelegt, dass Sie Ihre Energieanlagen komplett einbauen können und dass sie auch für Service und Wartung gut zugänglich sind. Technikcontainer für Energieanlagen können den unterschiedlichsten Anforderungen entsprechen – Verminderung von Emissionen, erhöhte Widerstandsfähigkeit, optisch ansprechende Fassadengestaltung.

Das ist uns besonders wichtig:

gute Beratung
- Ausarbeiten der besten Lösung
- Herstellerunabhängige Planung
- Erfahrene, kompetente Ansprechpartner

Planungssicherheit
- Eindeutiger Lieferumfang und Preis, fester Liefertermin
- Projektbegleitung von Anfang bis Ende

Qualität
- Robuste Ausführung und hochwertige Beschichtung
- Zertifizierte Produktion

Schutz
- Dauerhafter Schutz vor Witterung und Schmutz
- Hohe Widerstandskraft gegen Beschädigung und Einbruch

Vorteile der ABS intec - Technikcontainer:

Kosteneffizienz
- Höherer Anteil an Werksmontage
- Plug-and-Play-Komplettlösung
- Schnelle Einsatzbereitschaft bewirkt schnellere Amortisation

positives Gesamtbild
- Saubere und kurze Baustelle
- Anlieferung einer fehlerfreien Komplettanlage
- „Alles aus einer Hand“ – Anlage UND Gebäude

Flexibilität
- Schneller Wechsel des Einsatzorts der Gesamtanlage
- Einfacher Transport und Handling

- Individueller Containerbau für Ihre Technik / Ihr Büro / Ihren Verkaufsstand -

Technikcontainer für
Anlagen zur Energieversorgung

Beispiel-Aufbau eines ABS intec - Energiecontainers

Außenabmessungen L x B x H = 7,0 x 3,0 x 3,0m; Container-Rahmen verschweißt mit ISO-Eckbeschlägen. Außenhülle komplett aus verschweißtem Trapezblech.

→ **Robuste Konstruktion für den Schutz der Anlage**

Boden: Querträger für eine Bodenbelastung von 500 kg/m², im Bereich des BHKWs erhöht auf 6.000kg

→ **Auslegung auf die erforderliche Belastung**

2 x Montageplatte am Boden, 100 x 20 x 2.500mm mit Bohrbild gemäß Vorgabe

→ **Sicheres Fixieren und Einbringen des BHKWs**

Wände und Dach: Stahl-Trapezblech, Wärmedämmung aus Mineralwolle 100mm

→ **Starke Hülle bietet Schutz vor Hitze und Kälte sowie Kondenswasser**

Gedämmte Doppelflügeltür an der Stirnwand; rechter Flügel mit Drückergarnitur

→ **Ausreichend Platz zum Einbringen der Anlage**

Maico-Ventilator Förderleistung 420 m³/h, gegenüber Motor-Jalousie 1.000 x 500mm

→ **Belüftung des Innenraums**

2x runde Öffnung, Ø 100mm

→ **Passende Öffnungen für Leitungen**

Dachöffnung Ø 150mm, 4 Bolzen mit Loch am Rahmen

→ **Durchführung für Kamin und Befestigung Spannseile**

- Individueller Containerbau für Ihre Technik / Ihr Büro / Ihren Verkaufsstand -

Technikcontainer für
Anlagen zur Energieversorgung

Elektro-Ausstattung: Elektroinstallation nach DIN/VDE, bestehend aus CEE Außen-anschluss, Sicherungskasten, Lichtschalter, Steckdose, Leuchten sowie Elektro-Heizer mit 2 kW Heizleistung, ausgestattet mit Thermostatschalter und Frostwächterfunktion

→ **Frostsicherheit bei ausgeschalteter Anlage**

Beschichtung und Korrosionsschutz: Lackierung des Containers für Korrosions-umgebung C3 gem. ISO 12944-2 (Umgebung mit geringer bis mäßiger Belastung, z.B. Stadt- und Industrieatmosphäre mit mäßiger Luftverunreinigung, Innen- und Produktionsräume mit hoher Feuchte), RAL-Farbton nach Wunsch

→ **Fach- und normgerecht ausgeführter Korrosionsschutz**

Zusatzausstattung:

Aufkantung des Bodenbleches als Wanne, mit Dichtheitsprüfung nach §19 I Wasserhaushaltsgesetz

→ **Erfüllen der Auflagen zum Umweltschutz**

Gitterrost-Bodenbelag in den Laufbereichen.

→ **Sicheres Begehen ohne Rutschgefahr**

Schallschutz durch Anti-Dröhnbeschichtung Teroson und Innenbeplankung aus verzinktem Lochblech.

→ **Schalldämmpaket für die Aufstellung in sensibler Umgebung**

Montage-C-Profile an Wand und Decke

→ **Befestigen von Schalttafeln, Kabelpritschen, etc.**

2x Dachträger U-Profil 80mm, 2x Rundöffnung Ø 40mm

→ **Unterbau für den Kühltisch mit Vor- und Rücklauf**

Ihr Logo auf der Seite des Containers

→ **Gelungene Werbung für Ihre Elektro-Anlagen**

- Individueller Containerbau für Ihre Technik / Ihr Büro / Ihren Verkaufsstand -

Zertifizierte Herstellung – Kontakt

ZUVERLÄSSIGE PRODUKTE VON ZUVERLÄSSIGEN HERSTELLERN

Die Herstellung unserer Container und Module erfolgt nach höchsten Qualitätsstandards. Die Produktion ist mit Zertifikaten wie z.B. den folgenden ausgezeichnet:

- Qualitätsmanagement ISO 9001
- Sicherheitsmanagement OHSAS 18001
- Umweltmanagement ISO 14001
- RAL-Gütezeichen für mobile Raumsysteme
- RAL-Gütezeichen für Stahlsystembauweise
- Schweiß-Qualitätsmanagement ISO 3834
- EN 1090 tragende Bauteile aus Stahl
- Etc.

- [x] Persönlich
- [x] Lösungsorientiert
- [x] Zuverlässig
- [x] Engagiert

ABS intec
LÖSUNGEN

ABS intec realisiert Technikcontainer und Containersysteme für vielfältige Einsatzbereiche und Branchen. Mit unserer Fachkenntnis und der langjährigen Erfahrung setzen wir uns dafür ein, unseren Kunden hochwertige Lösungen zu angemessenen Preisen zu bieten. Wir bieten eine ausgereifte Planung und Ausführung von Technikcontainern mit detailliertem Expertenwissen und professionellem Service.

SPRECHEN SIE UNS AN!

ABS intec | Boris Schäfer
Felsenstraße 5
71106 Magstadt

E: info@abs-intec.de
T: 07159 / 496 059-6
www.abs-intec.de

- Individueller Containerbau für Ihre Technik / Ihr Büro / Ihren Verkaufsstand -