

Technikcontainer für Elektroanlagen & Schaltschränke

Schaltanlagen | Serverräume | Trafos | Batterien | Steuerungsräume

Die ABS intec - Spezialcontainer werden genau auf Ihre Anlage abgestimmt. Sie werden so ausgelegt, dass Sie Ihre Mess-, Steuer- und Regeltechnik-Komponenten komplett einbauen können und dass sie auch für Service und Wartung gut zugänglich sind.

Technikcontainer für Elektroanlagen können den unterschiedlichsten Anforderungen entsprechen – Sicherheit vor Verschmutzung, hohen Luftdurchsatz, Aufnahme von Klimaanlage, erhöhte Widerstandsfähigkeit gegen Unbefugte.

Das ist uns besonders wichtig:

gute Beratung

- Ausarbeiten der besten Lösung
- Herstellerunabhängige Planung
- Erfahrene, kompetente Ansprechpartner

Planungssicherheit

- Eindeutiger Lieferumfang und Preis, fester Liefertermin
- Projektbegleitung von Anfang bis Ende

Qualität

- Robuste Ausführung und hochwertige Beschichtung
- Zertifizierte Produktion

Schutz

- Dauerhafter Schutz vor Witterung und Schmutz
- Hohe Widerstandskraft gegen Beschädigung und Einbruch

Vorteile der ABS intec - Technikcontainer:

Kosteneffizienz

- Höherer Anteil an Werksmontage
- Plug-and-Play-Komplettlösung
- Schnelle Einsatzbereitschaft bewirkt schnellere Amortisation

positives Gesamtbild

- Saubere und kurze Baustelle
- Anlieferung einer fehlerfreien Komplettanlage
- „Alles aus einer Hand“ – Anlage UND Gebäude

Flexibilität

- Schneller Wechsel des Einsatzorts der Gesamtanlage
- Einfacher Transport und Handling



- Individueller Containerbau für Ihre Technik -

Beispiel-Aufbau eines ABS intec - Schaltschrankcontainers

Außenabmessungen L x B x H = 8,0 x 2,8 x 3,2m; Container-Rahmen verschweißt mit ISO-Eckbeschlägen. Außenhülle komplett aus verschweißtem Trapezblech.

→ **Robuste Konstruktion für den Schutz der Anlage**

Boden: Wärmedämmung Mineralwolle 100mm zwischen den Querträgern

→ **Schutz vor Hitze und Kälte**

Doppelboden mit herausnehmbaren Platten (600 x 600mm) mit antistatischem PVC-Belag.

Im Randbereich Felder für die Aufstellung und Fixierung der Schaltschränke.

→ **Sauberes Verlegen von Kabeln und Leitungen**

Wände und Dach: Doppelflügeltür an der Stirnwand; Geh-Flügel außen mit Knauf

→ **Ausreichend Platz zum Einbringen der Schaltschränke**

Dachträger für Klima-Außengerät mit Öffnungen für Klima-Leitungen

An der Decke Trägerplatte für Innen-Gerät

→ **Vorbereitung für Klima-Installation**

L-Profil an der Wand als Kippschutz

→ **Schutz der Schaltschränke vor Umfallen beim Transport**

Eingeschweißter Roxtec-S-Rahmen

im Bereich des Doppelbodens

→ **Passende Öffnungen für Zuleitungen**



Technikcontainer für Elektroanlagen & Schaltschränke



Elektro-Ausstattung: Elektroinstallation nach DIN/VDE, bestehend aus CEE Außenanschluss, Sicherungskasten, Lichtschalter, Steckdose, Leuchten sowie Elektro-Heizer mit 2 kW Heizleistung, ausgestattet mit Thermostatschalter und Frostwächterfunktion

→ **Frostsicherheit bei ausgeschalteter Anlage**

Beschichtung und Korrosionsschutz: Lackierung des Containers für Korrosions-umgebung C3 gem. ISO 12944-2 (Umgebung mit geringer bis mäßiger Belastung, z.B. Stadt- und Industriatmosphäre mit mäßiger Luftverunreinigung, Innen- und Produktionsräume mit hoher Feuchte), RAL-Farbtone nach Wunsch

→ **Fach- und normgerecht ausgeführter Korrosionsschutz**

Zusatzausstattung:

Montage-C-Profile an der Wand

→ **Befestigen von Klemmenkästen, Kabelpritschen, etc.**

Zusätzliches Sonnendach auf dem Container

→ **Schutz vor Überhitzung bei direkter Sonneneinstrahlung**

Ihr Logo auf der Seite des Containers

→ **Gelungene Werbung für Ihre Elektro-Anlagen**



Zertifizierte Herstellung – Kontakt



ZUVERLÄSSIGE PRODUKTE VON ZUVERLÄSSIGEN HERSTELLERN

Die Herstellung unserer Container und Module erfolgt nach höchsten Qualitätsstandards. Die Produktion ist mit Zertifikaten wie z.B. den folgenden ausgezeichnet:

- Qualitätsmanagement ISO 9001
- Sicherheitsmanagement OHSAS 18001
- Umweltmanagement ISO 14001
- RAL-Gütezeichen für mobile Raumsysteme
- RAL-Gütezeichen für Stahlsystembauweise
- Schweiß-Qualitätsmanagement ISO 3834
- EN 1090 tragende Bauteile aus Stahl
- Etc.



- Persönlich
- Lösungsorientiert
- Zuverlässig
- Engagiert

ABS intec
LÖSUNGEN

Die ABS intec GmbH realisiert Technikcontainer und Containersysteme für vielfältige Einsatzbereiche und Branchen. Mit unserer Fachkenntnis und der langjährigen Erfahrung setzen wir uns dafür ein, unseren Kunden hochwertige Lösungen zu angemessenen Preisen zu bieten. Wir bieten eine ausgereifte Planung und Ausführung von Technikcontainern mit detailliertem Expertenwissen und professionellem Service.

SPRECHEN SIE UNS AN!

ABS intec GmbH
Felsenstraße 5
71106 Magstadt

E: info@abs-intec.de
T: 07159 / 496.059-6
www.abs-intec.de

